



CONSORTIUM

acciai

Acciai Inossidabili
Acciai Speciali
Acciai Automatici



www.consortiumacciai.it



FONDATA NEL 2006

Consortium Acciai è una realtà strutturata per la commercializzazione di acciaio inossidabile, acciaio speciale e acciaio automatizzato. Offriamo **una gamma completa di acciaio**, di qualsiasi tipo e di ogni misura. Con noi troverai la **giusta soluzione per ogni progetto e ogni strumento**, grazie ad un metodo di vendita veloce, affidabile e su misura delle aziende.

UN MAGAZZINO FORNITO.

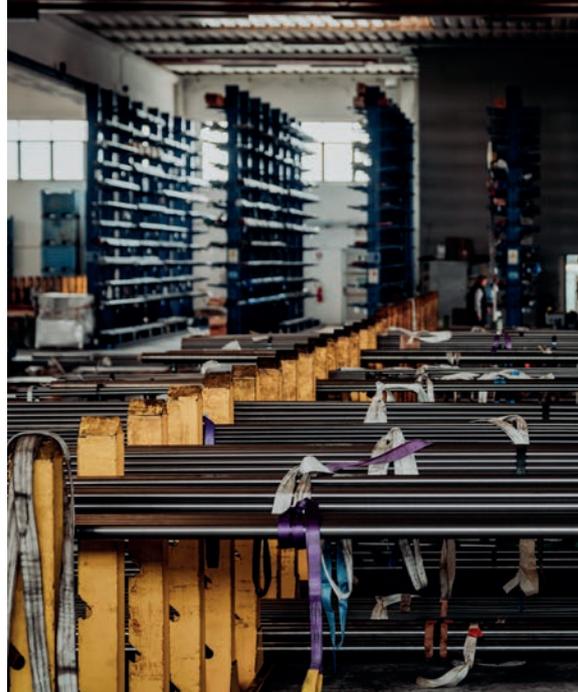
Abbiamo un **magazzino strutturato** in 3.800 metri quadri coperti su un'area totale di 9.000 metri quadri: una risposta efficiente a chi cerca un centro di servizio per gli acciai dedicati alla meccanica.

UNA POSIZIONE STRATEGICA.

Ci troviamo a **Montecchio Maggiore**, in provincia di Vicenza, un luogo strategico per il mondo aziendale: siamo vicini alle aziende venete e alle strade principali.

PERCHÉ SCEGLIERE CONSORTIUM ACCIAI?

Perché con noi tutto è progettato e pensato per essere dei veri e propri **partner delle aziende**, e non dei semplici fornitori di acciaio. Abbiamo un **magazzino snello**, dove ogni **processo è semplificato** in modo da richiedere il minor tempo possibile per fornire i nostri clienti di ciò che hanno bisogno, né più né meno. I nostri **punti di forza** si possono delineare nella **serietà di un prodotto di qualità**, nella **capacità di ascolto del cliente** e nel **servizio su misura ad un costo adeguato**. Con noi vi affidate ad una **realtà seria ed affidabile**, una **garanzia di qualità nel tempo**.



PERCHÈ SCEGLIERCI? TE LO DICIAMO IN 3 PAROLE.

Forniamo acciaio proveniente dalle più qualificate acciaierie europee, per garantire alla aziende massima qualità alla quale aggiungiamo un servizio pensato su misura del cliente.

Quando ci chiedono cosa ci differenzia dalle altre realtà, noi rispondiamo semplicemente con tre parole:



SERIETÀ

**La serietà è in
40 anni di esperienza**

Siamo affidabili grazie a solide fondamenta imprenditoriali che nascono prima con Consortium Spa, azienda specializzata in soluzioni per la viticoltura, e che oggi sono cresciute con Consortium Acciai. In questa evoluzione rimane l'esperienza di una direzione forte e di una conoscenza del mercato da oltre quarant'anni, unita ad una scelta del parco fornitori provenienti dalle maggiori e qualificate acciaierie europee.



ASCOLTO

**Ascoltiamo il cliente
e lo mettiamo al centro**

Siamo affidabili grazie a solide fondamenta imprenditoriali che si basano su una comune politica aziendale e sulla capacità e la volontà di andare incontro alle richieste del cliente: qualità, celerità e prezzo. Ogni progetto è unico e pensato in condivisione: vogliamo raggiungere insieme l'obiettivo.



SERVIZIO

**Un metodo veloce
e su misura:
dall'ampio stoccaggio
al servizio di taglio**

Un magazzino capace di rispondere all'esigenza di un servizio rapido e puntuale, forte di uno stoccaggio di prodotto il più eterogeneo e completo; di un servizio di trasporti in grado di coprire perfettamente il territorio; di un moderno ed attrezzato servizio taglio, dotato di ben sei seghetti modernissimi ed in grado di soddisfare le esigenze più disparate in fatto di velocità e precisione.





ACCIAI INOSSIDABILI

Inossidabile, una parola che definisce questo prodotto, un acciaio nobile nella sua forma più pregiata.

L'acciaio inossidabile è caratterizzato dalla presenza di cromo in misura superiore all'11%. Questo favorisce il formarsi di uno strato superficiale di ossido che protegge il materiale dall'aggressione di agenti corrosivi e temperature elevate.

Si dividono in tre gruppi:

- **Martensitici.** Acciai atti alla bonifica, la massima refrattabilità alla corrosione viene raggiunta dopo trattamento termico.
- **Ferritici.** Non possono venire temprati, data la struttura ferritica che li connota, le loro qualità vengono esaltate da deformazione a freddo (trafilatura) che ne innalza il carico di rottura.
- **Austenitici.** Acciai caratterizzati dalla presenza di nichel che li rende i migliori acciai inossidabili resistenti alla corrosione, non è possibile temprarli causa la struttura che li compone, ma tramite trafilatura è possibile aumentarne la resistenza.

PROGRAMMA DI PRODUZIONE

	Esecuzione	Profilo	Gamma mm.	Finitura e Tolleranza
BARRE	Pelate	●	20 - 500	k 13
	Trafilate	● ●■	2 - 80	lucide - h9 - h11
	Pelate - Rullate	●	2 - 80	h9 - h11
	Sgrossate	●	2 - 200	h9
	Rettificate	●	2 - 200	h6 - h7 - h8 - h9
ROTOLE	Trafilati	● ●	1 - 25	lucidi - h9 - h11

Stato di fornitura: solubilizzato - ricotto - bonificato.

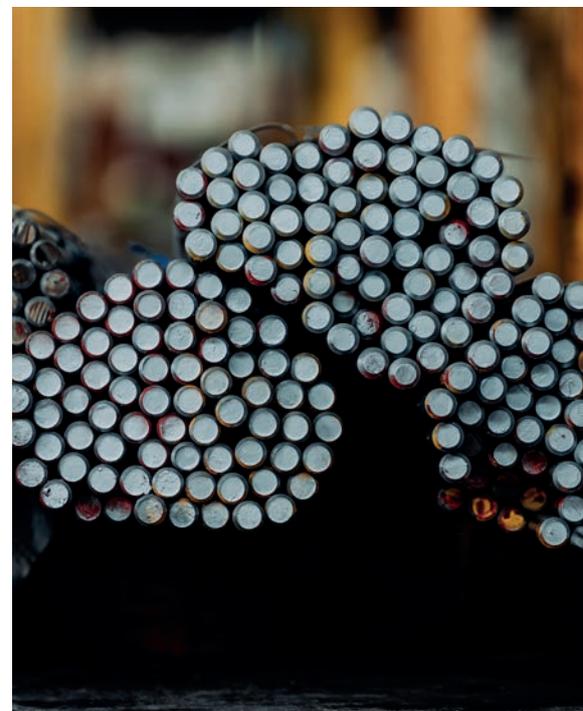
NORME DI RIFERIMENTO

Tipo di acciaio	Tipo di prodotto	Norma di riferimento
Acciai inossidabili ferritici, martensitici, austenitici	Laminati a caldo Finiti a freddo	UNI EN 10088-3:2024

QUALITÀ, TIPI E DENOMINAZIONI

	Sigle	Nome acciaio	Numero acciaio
FERRITICI	430	X6Cr17	1.4016
MARTENSITICI	416	X12CrS13	1.4005
	420A	X20Cr13	1.4021
	420B	X30Cr13	1.4028
	420C	X39Cr13	1.4031
	430F	X14CrMoS17	1.4104
	431	X17CrNi16-2	1.4057
AUSTENITICI	303*	X8CrNiS18-9	1.4305
	304*	X5CrNiS19-10	1.4301
	304L*	X2CrNiS18-9	1.4307
	316*	X5CrNiMo17-12-2	1.4401
	316L*	X2CrNiMo17-12-2	1.4404
	316Ti*	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571

* questi materiali possono essere forniti nel tipo Plus, molto adatti alle alte velocità e all'impiego sulle macchine automatiche.



ACCIAI SPECIALI

Eclettici, eterogenei, multiformi nelle loro applicazioni: gli acciai speciali si prestano agli utilizzi più svariati. Nello specifico si possono individuare gli acciai da bonifica, gli acciai da cementazione e gli acciai per flange e impieghi strutturali. Con esperienza possiamo accompagnare le aziende nella scelta migliore.

ACCIAI DA CEMENTAZIONE. Acciai realizzati per ottenere una elevata durezza superficiale ed una buona tenacità a cuore, a basso tenore di carbonio, la loro gamma varia da acciai al carbonio, sino a quelli con presenza di Ni, Mn, Cr e Mo.

ACCIAI DA BONIFICA. Acciai la cui caratteristica è l'elevata presenza di carbonio, che permette il trattamento di tempra e rinvenimento, in questo modo si rende possibile una maggiore durezza e tenacità. Anche qui è possibile una vasta tipologia che va da acciai al carbonio a quelli con presenza di Cr, Mn, Ni e Mo. La maggior parte degli acciai da cementazione e da bonifica è disponibile anche nella versione con aggiunta di piombo (Pb), che ne migliora la lavorabilità per asportazione di truciolo.

ACCIAI PER FLANGE E IMPIEGHI STRUTTURALI. Acciai con caratteristiche meccaniche generalmente non destinati al trattamento termico. La loro definizione, viene ora espressa riferendosi al carico di snervamento (per i trafilati) o al carico di rottura.



PROGRAMMA DI PRODUZIONE

	Esecuzione	Profilo	Gamma mm.	Finitura e Tolleranza
BARRE	Laminate	●	20 - 320	grezze - pelate siderurgiche
	Fucinate	● ●■	330 - 1000	grezze - pelate siderurgiche
	Trafilate	●	2 - 80	lucide h9 - h11
	Pelate - Rullate	●	25 - 250	h9 - h11
	Sgrossate	●	5 - 200	h9
	Rettificate	●	5 - 200	h6 - h7 - h8 - h9

Stato di fornitura: naturale di laminazione - ricotto - normalizzato - bonificato.

NORME DI RIFERIMENTO

Tipo di acciaio	Tipo di prodotto	Norma di riferimento
Acciai da cementazione	Laminati a caldo Finiti a freddo	UNI EN ISO 683-3:2022 UNI EN ISO 683-7:2024
Acciai da bonifica	Laminati a caldo Finiti a freddo	UNI EN ISO 683-2:2018 UNI EN ISO 683-7:2024
Acciai per impieghi strutturali e generali	Laminati a caldo Finiti a freddo	UNI EN 1025-2:2019 UNI EN ISO 683-7:2024

QUALITÀ, TIPI E DENOMINAZIONI

Tipo di acciaio	Nome Acciaio	Numero Acciaio
Acciai da cementazione	C10	1.1121
	C15	1.1141
	16MnCrS5	1.7139
	20MnCrS5	1.7149
	16NiCrS4	1.5715
	17NiCrMoS6 (18NiCrMo5)	1.6569
Acciai da bonifica	C40	1.1186
	C45	1.1191
	42CrMoS4	1.7227
	39NiCrMo3 (UNI7845)	
Acciai per impieghi strutturali e generali	Fe37	1.0122
	Fe52D	1.0569
	A105	



ACCIAI AUTOMATICI

Una soluzione unica e inimitabile, un acciaio senza tempo ed insostituibile, il perfetto alleato per la tornitura.

Gli acciai automatici sono pensati per le macchine per lavorazioni meccaniche con asportazioni di truciolo. La loro qualità viene espressa dalla presenza di elementi come piombo e zolfo, che danno un migliore spezzettamento del truciolo, combinato con un miglior scorrimento di questo sull'utensile ed un notevole risparmio dell'attrezzo.

- **Non destinati al trattamento termico.** I più comuni e maggiormente lavorabili.
- **Da cementazione.** Garantiscono una buona lavorabilità unitamente alla possibilità di subire un trattamento termico di cementazione.
- **Da bonifica.** L'alta concentrazione di carbonio consente la tempra e rinvenimento.

PROGRAMMA DI PRODUZIONE

	Esecuzione	Profilo	Gamma mm.	Finitura e Tolleranza
BARRE	Laminate	●	20 - 250	grezze - pelate siderurgiche
	Trafilate	● ●■	2 - 80	lucide h9 - h11
	Pelate - Rullate	●	20 - 250	h9 - h11
	Rettificate	●	2 - 200	h6 - h7 - h8 - h9

NORME DI RIFERIMENTO

Tipo di acciaio	Tipo di prodotto	Norma di riferimento
Acciai automatici	Laminati a caldo Finiti a freddo	UNI EN ISO 683-4:2018 UNI EN ISO 683-7:2024

QUALITÀ, TIPI E DENOMINAZIONI

Tipo di acciaio	Consortium	Nome Acciaio	Numero Acciaio
Non da trattamento termico	AVZ	11SMn37	1.0736
	AVP28	11SMnPb30	1.0718
	AVP36	11SMnPb37	1.0737
	TEL28	11SMnPb30+Te+Bi	1.0718+Te+Bi
	TEL36	11SMnPb37+Te+Bi	1.0737+Te+Bi
Da bonifica	SAE 1137 Pb	36SMnPb14	1.0765
	SAE 1144 Pb	44SMnPb28	1.0763



TOLLERANZE DIMENSIONALI PER PRODOTTI FINITI A FREDDO IN BARRE (UNI EN 10278 : 2002)

Dimensioni nominali (mm.)		h7	h8	h9	h10	h11
Da 1	a 3	0,010	0,014	0,025	0,040	0,060
3	6	0,012	0,018	0,030	0,048	0,075
6	10	0,015	0,022	0,036	0,058	0,090
10	18	0,018	0,027	0,043	0,070	0,110
18	30	0,021	0,033	0,052	0,084	0,130
30	50	0,025	0,039	0,062	0,100	0,160
50	80	0,030	0,046	0,074	0,120	0,190
80	120	0,035	0,054	0,087	0,140	0,200
120	180	0,040	0,063	0,100	0,160	0,250
180	200	0,046	0,072	0,115	0,185	0,290

Nella tolleranza "h", le dimensioni sono tutte inferiori alle dimensioni nominali, il valore massimo coincide con la dimensione nominale stessa, mentre l'ampiezza del campo di tolleranza è rilevabile dalla tabella. La misura del diametro reale della barra deve essere effettuata ad almeno 150 mm. dalle estremità come stabilito da EN 10278.

TOLLERANZE SUL DIAMETRO PER BARRE LAMINATE A CALDO (UNI EN 10060 : 2004)

DIAMETRO O CHIAVE MM.	da 10 a 15	da 16 a 25	da 26 a 35	da 36 a 50	da 52 a 80	da 85 a 100	da 105 a 120	da 125 a 160	da 165 a 200	200	250
TOLLERANZA MM.	+/- 0,4	+/- 0,5	+/- 0,6	+/- 0,8	+/- 1,0	+/- 1,3	+/- 1,5	+/- 2,0	+/- 2,5	+/- 3,0	+/- 4,0

N.B.: il diametro di una barra, misurato in un qualsiasi punto situato ad almeno 150 mm. dalle estremità, deve essere entro le tolleranze indicate in tabella.

TABELLA PESI DEGLI ACCIAI

TONDI PICCOLI		TONDI - QUADRI - ESAGONI								TONDI GRANDI	
Ø mm	peso g/mm	Ø mm	peso kg/m	peso kg/m	peso kg/m	Ø mm	peso kg/m	peso kg/m	peso kg/m	Ø mm	peso kg/m
2,00	24,60	4	0,10	0,11	0,13	39	9,4	10,3	11,9	105	68
2,10	27,12	4,3	0,11	0,13	0,14	40	9,8	10,8	12,5	110	74
2,20	29,76	3,5	0,12	0,14	0,16	41	10,3	11,4	13,2	115	81
2,30	32,53	4,8	0,14	0,16	0,18	42	10,8	12,0	13,8	120	89
2,40	35,42	5	0,15	0,17	0,20	43	11,4	12,5	14,5	125	96
2,50	38,44	5,5	0,19	0,21	0,24	44	11,9	13,1	15,2	130	104
2,60	41,57	6	0,22	0,24	0,28	45	12,5	13,7	15,9	135	112
2,70	44,83	6,5	0,26	0,29	0,33	46	13,0	14,3	16,6	140	121
2,80	48,21	7	0,30	0,33	0,38	47	13,6	15,0	17,3	145	129
2,90	51,72	7,5	0,35	0,38	0,44	48	14,2	15,6	18,0	150	138
3,00	55,35	8	0,39	0,43	0,50	49	14,8	16,3	18,8	155	148
3,10	59,10	8,5	0,44	0,49	0,57	50	15,4	17,0	19,6	160	157
3,20	62,97	9	0,50	0,55	0,63	52	16,6	18,3	21,2	165	167
3,30	66,97	9,5	0,56	0,61	0,71	53	17,3	19,0	22,0	170	178
3,40	71,09	10	0,61	0,68	0,78	55	18,7	20,5	23,7	175	188
3,50	75,33	10,5	0,68	0,75	0,86	58	20,7	22,8	26,3	180	199
4,60	79,70	11	0,74	0,82	0,95	60	22,1	24,4	28,2	185	210
3,70	84,19	11,5	0,81	0,90	1,04	62	23,6	26,1	30,1	190	222
3,80	88,80	12	0,89	0,98	1,13	63	24,4	26,9	31,1	195	234
3,90	93,50	13	1,04	1,15	1,32	65	26,0	28,6	33,1	200	246
		14	1,21	1,33	1,53	68	28,4	31,4	36,2	210	271
		15	1,38	1,53	1,76	70	30,1	33,2	38,4	220	298
		16	1,57	1,74	2,00	72	31,9	35,2	40,6	230	325
		17	1,78	1,96	2,26	73	32,8	36,1	41,7	240	354
		18	1,99	2,20	2,54	75	34,6	38,1	44,0	250	384
		19	2,22	2,45	2,83	78	37,4	41,3	47,6	260	416
		20	2,46	2,71	3,13	80	39,4	43,4	50,1	270	448
		21	2,71	2,99	3,45	82	41,4	45,6	52,6	280	482
		22	2,98	3,28	3,79	83	42,4	46,7	53,9	290	517
		23	3,25	3,59	4,14	85	44,4	49,0	56,6	300	553
		24	3,54	3,91	4,51	88	47,6	52,5	60,6	310	591
		25	3,84	4,24	4,89	90	49,8	54,9	63,4	320	630
		26	4,16	4,58	5,29	92	52,1	57,4	66,3	330	670
		27	4,48	4,94	5,71	93	53,2	58,6	67,7	340	711
		28	4,82	5,32	6,14	95	55,5	61,2	70,7	350	753
		29	5,17	5,70	6,59	98	59,1	65,1	75,2	360	797
		30	5,53	6,10	7,05	100	61,5	67,8	78,3	370	842
		31	5,90	6,50	7,50					380	888
		32	6,30	6,90	8,00					390	935
		33	6,70	7,40	8,50					400	984
		34	7,10	7,80	9,10					420	1085
		35	7,50	8,30	9,60					440	1191
		36	8,00	8,80	10,10					450	1245
		37	8,40	9,30	10,70					480	1417
		38	8,90	9,80	11,30					500	1537



CONSORTIUM S.p.A.

Deposito Acciai

Via Emilio Segrè, 5 - 36075 Montecchio Maggiore (VI)

Tel. 0444 491117 r.a. - Fax 0444 491967

e-mail: mauro@consortiumspa.net

Sede e Deposito Viticoltura

Via dell'Industria, 5 - 37038 Soave (VR)

Tel. 045 6102888 r.a. - Fax 045 6102877 - 045 6105021 Amm.

e-mail: consortium@consortiumspa.net

P.IVA 02041370236

www.consortiumacciai.it



*Sistema di gestione qualità,
ambiente e sicurezza certificato
secondo ISO 9001, da IGO.*